

**ВИПРОБУВАЛЬНА ЛАБОРАТОРІЯ
ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ
«ВИПРОБУВАЛЬНО-СЕРТИФІКАЦІЙНИЙ ЦЕНТР «ПІВДЕНТЕСТ»**
Місцезнаходження: 49054, м. Дніпро, пр. Сергія Нігояна, 50,
тел/факс (056) 744-3014, тел. (050) 486-2292, тел. (067) 633-5048 (лабораторія)

Акредитована Національним агентством
з акредитації України
на відповідність ДСТУ ISO/IEC 17025:2017
Атестат акредитації № 2Н485 від 06.03.2020 року
дійсний до 04.12.2023 року



2Н485
ДСТУ ISO/IEC 17025

ЗАТВЕРДЖУЮ

Начальник випробувальної лабораторії
ТОВ «ВСЦ «Південтест»



Олександр ПІКУШ

«10» квітня 2023 р.

ПРОТОКОЛ ВИПРОБУВАННЯ

10 квітня 2023 р.

№ Т041022/23

Випробувальна лабораторія ТОВ «Випробувально-сертифікаційний центр «Південтест» провела випробування з метою оцінки відповідності:

Профілі полівінілхлоридні для віконних та дверних конструкцій, торговельної марки «WDS» серії 7S (клас А):

1. Коробка 7S клас А, артикул 7S-092A0-G101-0000-WD650E — 2 шт. по 6,5 м, дата виготовлення 17.03.2023;

2. Студка 7S клас А, артикул 7S-093A0-G101-0000-WD650E – 2 шт. по 6,5 м, дата виготовлення 15.03.2023.

код ДКПП 22.21.10

(назва продукції, що випробовується, код ДКПП, код ТН ВЕД)

Заявник випробувань: ТОВ 'МІРОПЛАСТ', код ЄДРПОУ 34230288

Україна, 49083, Дніпропетровська обл., м. Дніпро, вул. Собінова, 1

(назва та адреса)

Випробування проводились на підставі рішення ОС ТОВ «ВСЦ «ПІВДЕНТЕСТ»,

№ 0.0327/05-23.03 від 27.03.2023 р.

Виробник: ТОВ «МІРОПЛАСТ», Україна, 49083, Дніпропетровська обл., м. Дніпро, вул. Собінова, 1, код ЄДРПОУ 34230288, адреса виробництва: Україна, 49051, м. Дніпро, вул. Курсантська, 10.

Нормативний документ виробника, позначення та назва: —

Всього сторінок: 5

1. ХАРАКТЕРИСТИКА ЗРАЗКІВ ПРОДУКЦІЇ

1.1 План та методи відбирання зразка (ів): згідно з рішенням ОС ТОВ «ВСЦ «ПІВДЕНТЕСТ»,
№ 0.0327/05-23.03 від 27.03.2023 р.

(позначення та назва НД, іншого документу, в якому встановлені вимоги та правила відбору, або посилання на рішення органу з сертифікації продукції)

1.2 Акти відбору та ідентифікації зразків від 22.03.2023 р. складені:
(дата)

*представник ОС ТОВ «ВСЦ «ПІВДЕНТЕСТ» Володимир ТОРБА, в присутності директора
ТОВ «МІРОПЛАСТ» Ерверді Емре Хаді*
(організація, посада, фамілія, та ініціали особи, що виконала відбір)

1.3. Зразок(ки) одержаний(і), перевірений(і) на придатність, ідентифікований(і) та зареєстрований(і) випробувальною лабораторією ТОВ «ВСЦ «ПІВДЕНТЕСТ»
27.03.2023 р., реєстраційні номери № 114, № 115,

(дата одержання та реєстраційний номер зразка)

2. ХАРАКТЕРИСТИКА ВИПРОБУВАНЬ

2.1 Випробування проводились у період: з 27.03 по 10.04.2023 р.

2.2 Використаний метод випробування: згідно п. 3.2 протоколу (графа 2 таблиці)

2.3 Випробування зразків проводились на відповідність:

*ДСТУ Б В.2.7-130:2007 "Профілі полівінілхлоридні для огорожувальних будівельних
конструкцій. Загальні технічні умови" підпункти 5.2.3 - 5.2.5, 5.3.1 (табл. 3, рядки 5-7), 5.3.7,
5.3.9*

(вимоги нормативного документа)

2.4. Процедури випробувань, у тому числі, засоби, умови та операції проведення вимірювань, похибки вимірювань, встановлені вимогами методик, які діють у лабораторії на проведення типових видів випробувань.

2.5. Частково випробування проводились у субпідрядній ВЛ: *не проводились*

(види випробувань, назва випробувальної лабораторії, адреса, реєстраційний номер)

3. ХАРАКТЕРИСТИКА УМОВ ВИПРОБУВАНЬ

3.1 Загальні умови випробувань відповідно до вимог методик випробувань.

3.2 Показники, методи та місце, де проводились випробування:

Найменування показника продукції	Метод випробувань (вимірювань) згідно НД	Випробувальне приміщення, майданчик, ділянка та інше
1	2	3
ДСТУ Б В.2.7-130:2007		
Допустимі відхилення від номінальних розмірів висоти, ширини профілю, а також від розмірів пазів для ущільнювальних прокладок, штапиків, запірних приладів і інших розмірів, п. 5.2.3	п. 8.2	Приміщення ТОВ «ВСЦ «ПІВДЕНТЕСТ»
Товщина лицьових та неліцьових стінок профілів, п. 5.2.4	п. 8.2	
Граничне відхилення форми профілів, п. 5.2.5	п. 8.2, 8.3	
Показники фізико-механічних властивостей головних профілів (таблиця 3 ДСТУ Б В.2.7 -130:2007(рядки 5-7)	п. 8.7-8.11	
Міцність зварного (клесного) кутового або Т-подібного з'єднання профілів, п. 5.3.7	п.8.13 (7.11 ДСТУ Б В.2.6-15)	
Опір теплопередачі комбінації профілів, п. 5.3.9	8.15 (ДСТУ Б В.2.6-17)	

3.3. Умови проведення випробувань:

Приміщення, майданчик, ділянка та інше	Температура, °С	Відносна вологість, %	Атмосферний тиск, кПа	Інші параметри згідно методик випробувань (вимірювань)
	Згідно НД / Фактичне значення	Згідно НД / Фактичне значення	Згідно НД / Фактичне значення	Згідно НД / Фактичне значення
Приміщення ТОВ “ВСЦ “ПІВДЕНТЕСТ”	20 ± 5	—	—	—
	20,4 – 21,0	41,1 – 41,8	100,5 – 101,1	—

4. ЗАСОБИ ВИМІРЮВАЛЬНОЇ ТЕХНІКИ ТА ВИПРОБУВАЛЬНЕ ОБЛАДНАННЯ

Найменування показника продукції (режиму випробувань)	Найменування, тип	Метрологічні характеристики	Зав. № або Інв. №
1	2	3	4
Лінійні розміри	Штангенциркуль ШЦ-Ш- 2000-0,1 Кутомир с нонис	(800 ... 2000 мм), ц.п. 0,1	11 1098
Вологість повітря	Гігрометрпсихроме-тричний ВИТ-1	(20...90)%вологість (0...25) °С	43
Відхилення від площинності	Лінійка повірочна ШД-2- 1000	1000 мм, кл. 1	915У6
Відхилення форми профілів від прямокутної	Кутник повірочний 90 ⁰ , УШ 80	130x210, пох. 0,1 мм	915У6
Випробування профілів із ПВХ на міцність на холоді	Установка для випробувань профілів із ПВХ на міцність на холоді	—	123
Зміна лінійних розмірів після теплової дії	Шафа змінних температур тип Т25/1.1	Діапазон температур від -30 до +130°С, похибка ± 1°С	42417180
Міцність кутових зварних з'єднань	Стенд для випробувань на міцність кутових з'єднань ПСУ 10-06	(20...2000) кгс	001
Відхилення форми профілів	Плита повірочна і розмірочна чавунна ГОСТ 10905-86 клас точності 1	—	90
Визначення опору теплопередачі	Універсальна кліматична камера УК-4	темп. від -20 до +20°С, потік повітря до 500 м ³ /год та води 3 м ³ /год	1
Зазори	Набір щупів № 2 P-5 копер	(0,02...0,3) мм, кл.2	97.001

5. РЕЗУЛЬТАТИ ВИПРОБУВАНЬ

Найменування показника (характеристики) продукції	Номер пункту НД	Нормоване значення	Фактичне значення		Нормативні документи на методику випробувань
			1 рама	2 стулка	
1	2	3	4		5
ДСТУ Б В.2.7-130:2007					
Допустимі відхилення від номінальних розмірів висоти, ширини профілю, а також від розмірів пазів для ущільнювальних прокладок, запірних приладів і інших розмірів	п.5.2.3				п.8.2
Ширина ≤ 80мм		±0,3	+0,11	+0,15	
Ширина > 80мм		±0,5	—	—	
Висота		±0,5	-0,1	-0,12	
Розміри пазів		±0,3	+0,02	+0,1	
Інші розміри		±0,5	-0,02	+0,04	
Товщина лицьових стінок профілів повинна бути,мм	п.5.2.4				п.8.2
- для класу А —		3,0 ^{-0,2}	-0,1	-0,16	
- для класу В --		2,7 ^{-0,2}	—	—	
Товщина не лицьових стінок профілів повинна бути,мм					
- для класу А —		2,7 ^{-0,2}	-0,1	-0,17	
- для класу В --		2,2 ^{-0,2}	—	—	
Граничне відхилення від форми профілів:	п.5.2.5				п.8.2, 8.3
- від прямолінійності лицьових стінок у поперечному перерізі		±0,3 мм на 100 мм	0,15	0,09	
- від перпендикулярності зовнішніх стінок профілю коробки		1 мм на 50 мм висоти профілю	0,14	0,15	
- від паралельності лицьових стінок профілю у поперечному перерізі		1 мм на 100 мм	0,17	0,12	
- від прямолінійності сторін профілю по довжині		1 мм на 1000 мм довжини	0,13	0,11	
Показники фізико -- механічних властивостей головних профілів	п.5.3.1 табл.3 (р.5-7)				п.8.7 (ГОСТ 1262 і ГОСТ 9550)
5. Зміна лінійних розмірів після теплового впливу, %, не більше		2,0	1,3	1,2	п.8.8 (ГОСТ 11529)
6. Термостійкість при 150 °С протягом 30 хв, а для ламінованих і коеструдованих профілів при 120 °С		Не повинно бути здутих, тріщин та розшарувань	Пошкодження відсутні		п.8.11
7. Стійкість до удару при температурі мінус 15°С		Пошкодження (тріщини, відшарування та інші дефекти) можуть отримати не більше 10% зразків що випробуються	Пошкодження відсутні		п.8.10

Найменування показника (характеристики) продукції	Номер пункту НД	Нормоване значення	Фактичне значення		Нормативні документи на методики випробувань
			1 рама	2 стулка	
1	2	3	4		5
Міцність зварного (клесного) кутового або Т-подібного з'єднання профілів повинна бути, Н/мм ² , не менше	п.5.3.7	35	42,5	42,6	п.8.13 (7.11 ДСТУ Б В.2.6-15)

6. Опис, стан та ідентифікація виробу, що
 пройшов випробування:

Відхилені від норм не відзначено

7. Відхили,

доповнення, винятки: *Випробування проводились у обсязі, обумовленому із заявником*

8. Окремі думки, погляди та
 тлумачення:

Відсутні

Виконавці:

інженер з налагодження та випробувань

Олександр КУРНОСОВ

Відповідальний за перевіряння результатів та формування протоколу:

заступник начальника лабораторії

Ксенія ЯКОВЛІСВА



