

**ВИПРОБУВАЛЬНА ЛАБОРАТОРІЯ
ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ
«ВИПРОБУВАЛЬНО-СЕРТИФІКАЦІЙНИЙ ЦЕНТР «ПІВДЕНТЕСТ»**
Місцезнаходження: 49054, м. Дніпро, пр. Сергія Нігояна, 50,
тел/факс(056) 744-3014, тел. (050) 486-2292, тел. (067) 633-5048 (лабораторія)

Акредитована Національним агентством
з акредитації України
на відповідність ДСТУ ISO/IEC 17025:2017
Атестат акредитації № 20485 від 06.03.2020 року
дійсний до 04.12.2023 року



2H485
ДСТУ ISO/IEC 17025

ЗАТВЕРДЖУЮ

Начальник випробувальної лабораторії
ТОВ «ВСЦ «Південтест»



О.Я. Пікуш

"01" жовтня 2020 р.

ПРОТОКОЛ ВИПРОБУВАННЯ

01 жовтня 2020 р.

№Т100101/20

Випробувальна лабораторія ТОВ «Випробувально-сертифікаційний центр «Південтест» провела сертифікаційні випробування продукції:

Підвіконня полівінілхлоридні виробництва MIROPLAST

код ДКПП 22.23.14

(назва продукції, що випробовується, код ДКПП, код ТН ВЕД)

Заявник випробувань: ТОВ «МІРОПЛАСТ»,

49083, Дніпропетровська обл., м. Дніпро, вул. Собінова, 1, код ЄДРПОУ 34230288.

Випробування проводились на підставі: рішення

ОС ТОВ «ВСЦ «ПІВДЕНТЕСТ» № 0.0917/01-20 від 17.09.2020 р.

Виробник: ТОВ «МІРОПЛАСТ», 49083, Дніпропетровська обл., м. Дніпро,
вул. Собінова, 1, код ЄДРПОУ 34230288, адреса виробництва: 49051,
м. Дніпро, вул. Курсантська, 10.

Нормативний документ виробника, позначення та назва: _____

Всього сторінок: 4

Забороняється повне або часткове передрукування протоколу без дозволу ТОВ «ВСЦ «Південтест»
Протокол поширюється тільки на випробовуваний зразок!

1. ХАРАКТЕРИСТИКА ЗРАЗКІВ ПРОДУКЦІЇ

1.1 План та методи відбирання зразка (ів): рішення

ОС ТОВ «ВСЦ «ПІВДЕНТЕСТ» № 0.0917/01-20 від 17.09.2020 р.

(позначення та назва НД, іншого документа, в якому встановлені вимоги та правила відбору, або посилання на рішення органу з сертифікації продукції)

1.2. Акти відбору та ідентифікації зразка (ів) від 17.09.2020 р. складені представником:
(дата)

Завідувачем ОС ТОВ «ВСЦ «ПІВДЕНТЕСТ» Торбою В.О. та Курочкіною А.В. в присутності
представника заявника- Директор ЄРВЕРДІ ЕМРЕ ХАДІ

(організація, посада, фіamilія, та ініціали особи, що виконала відбір)

1.3 Зразок (ки) одержаний (і), перевірений (і) на придатність, ідентифікований (і) та зареєстрований (і) випробувальною лабораторією ТОВ «ВСЦ «Південтест»:

№ 716

(дата одержання та реєстраційний номер зразка)

2. ХАРАКТЕРИСТИКА ВИПРОБУВАНЬ

2.1. Випробування проводились у період: з 17 вересня по 01 жовтня 2020 р.

2.2. Використаний метод випробування: згідно п. 3.2 протоколу (граф 2 таблиці)

2.3. Випробування зразка (ів) проводились на відповідність:

ДСТУ Б В.2.7-146:2008 «Будівельні матеріали. Вироби полівінілхлоридні погонажні. Загальні
технічні умови», пп. 4.1.2, 4.1.9 (рядки 1, 2, 3, 5)

(вимоги нормативного документа)

2.4. Процедури випробувань, у тому числі, засоби, умови та операції проведення вимірювань, похибки вимірювань, встановлені вимогами методик, які діють у лабораторії на проведення типових видів випробувань.

2.5. Частково випробування проводились у субпідрядній ВЛ: не проводились

(види випробувань, назва випробувальної лабораторії, адреса, реєстраційний номер)

3. ХАРАКТЕРИСТИКА УМОВ ВИПРОБУВАНЬ

3.1. Загальні умови випробувань відповідно до вимог методик випробувань.

3.2. Показники, методи та місце, де проводились випробування:

| Найменування показника продукції | Метод випробувань (вимірювань) згідно НД | Випробувальне приміщення, майданчик, ділянка та інше |
|--|--|--|
| 1 | 2 | 3 |
| ДСТУ Б В.2.7-146:2008 | | |
| Технічні вимоги, п. 4.1.2 | Р. 7 | Приміщення ВЛ «ВСЦ «Південтест» |
| Фізико-механічні показники, п. 4.1.9 (табл. 1, рядки 1, 2, 3, 5) | р. 7 | |

3.3. Умови проведення випробувань:

| Приміщення, майданчик, ділянка та інше | Температура, °С | Відносна вологість % | Атмосферний тиск, кПа | Інші параметри згідно методик випробувань (вимірювань) |
|--|---|---|---|--|
| | <i>Згідно НД/ Фактичне значення</i> | <i>Згідно НД/ Фактичне значення</i> | <i>Згідно НД/ Фактичне значення</i> | <i>Згідно НД/ Фактичне значення</i> |
| Приміщення ВЛ «ВСЦ «Південтест» | 20±0,5 | — | — | — |
| | 22,6-23,7 | 37,7-50,0 | 100,1-100,8 | — |

4. ЗАСОБИ ВИМІРЮВАЛЬНОЇ ТЕХНІКИ (ЗВТ) ТА ВИПРОБУВАЛЬНЕ ОБЛАДНАННЯ (ВО)

| Найменування показника продукції (режиму випробувань) | Найменування, тип | Метрологічні характеристики | Зав. № або Інв. № |
|---|---|---|-------------------|
| 1 | 2 | 3 | 4 |
| Температура та відносна вологість | Термогігрометр EVM-183 | (0...+60) °С, ±0,5 °С | 090202396 |
| Вимірювання атмосферного тиску | Барометр-анероїд БАММ-1 | (80...106) кПа, кл. 1,5 | 73 |
| Лінійні розміри | Мікрометр типу МТ 25 | (0-25) мм, ц.п. 0,01мм, кл.точн.1, пох. ± 2 мкм | 31722 |
| | Штангенциркуль ШЦЦ-I-150-0,01 | (0-150) мм, ±0,03мм | 2011092 |
| | Штангенциркуль ШЦЦ-III-500-0,01 | 0-500 мм, ±0,05мм | 615 |
| | Індикатор с цифровым отсчетным устройством типа 1МИГЦ-0,001 | 0-10 мм, Клас точності 1 | 06050002 |
| | Плити калібрувальні плоскі скляні | товщина 12 мм, розміром 350x350 | — |
| | Кутомір с ноніусом тип 1 | (0...180) °, Похибка ± 2 ' | 71101 |
| Вимірювання часових показників | Секундомір механічний СОСпр - 2б - 2- 600 | (0...60) с, (0...60) хв., пох. ± 0,4 с | 8740 |
| Механічні властивості | Машина випробувальна Р-5 | від 0,1 до 5,0 т.с., відн. пох. ±1,0% | 19 |
| Кліматичні випробування | Шафа змінних температур Т 25/1.2 із зволожувачем Medisana і датчиком вологості і температури ДВТ-302ц | (-30 +130) °С, пох. ±1 °С; Волог. (0,1-100)%, пох. ±3% Темп. (-35 +120) оС, пох. ±1,5% | 42417180 11-28 |
| | Шкаф сушильный СНОЛ 24/350 И 4А | Температура до 350 °С погр. рег. ±1°С | 92 |
| Деформація при вдавлюванні | Сталева кулька | 5,0 мм | |
| Стійкість до удару | Установка для перевірки стійкості до удару на холод типу УПС | | 123 |

5. РЕЗУЛЬТАТИ ВИПРОБУВАНЬ

| Найменування показника (характеристики) продукції | Номер пункту НД | Нормоване значення | Фактичне значення | Нормативні документи на методи випробувань |
|--|-------------------|---|---|--|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
| ДСТУ Б В.2.7-146:2008 | | | | |
| Технічні вимоги | п. 4.1.2 | Форма, основні розміри поперечного перерізу, граничні відхилення від них, маса 1 м довжини виробів повинні відповідати конструкторській документації. Основні вироби можуть комплектуватися заглушками та допоміжними елементами, виготовленими методом-лиття під тиском. | Параметри відповідають конструкторській документації. | п. 7.4, ДСТУ Б В.2.7-146:2008 |
| Фізико-механічними показники виробів | п. 4.1.9 (табл.1) | <i>Для виробів виду НЖ</i> <i>напівжорсткі (напівтверді)</i> | | |
| Абсолютна деформація при давлюванні, мм | п.1 | 0,3 - 1,0 | 0,417 | п.7.8; (ГОСТ 11529, п.4.4) |
| Зміна лінійних розмірів під час нагрівання, %, не більше | п.2 | 2,0 | 1,2 | п.7.8; (ГОСТ 11529, п.5.1) |
| Міцність при розтягуванні, МПа, не менше | п.3 | 20,0 | 27,4 | п.7.9; (ГОСТ 11262, тип 3) |
| Стійкість до удару за T = (23 ± 2) °C | п.5 | Не допускається руйнування більше 10% випробовуваних зразків | Зразок витримав випробування | п. 7.11, ДСТУ Б В.2.7-146:2008 |

6. Опис, стан та ідентифікація виробу, що пройшов випробування: *Відхилень від норм не відзначено*

7. Відхили, доповнення, винятки: *Випробування проводились у обсязі, обумовленому із заявником*

8. Окремі думки, погляди та тлумачення: *Відсутні*

Виконавці:

інженер з налагодження та випробувань

М.Л. Піскорська

